

## **Pyrolyx AG: Sach- und Barkapitalerhöhung erfolgreich platziert**

München, 07.07.2015

Die am 1. Juni 2015 beschlossenen Kapitalerhöhungen wurden erfolgreich platziert. Das Grundkapital der Gesellschaft beträgt nun 555.264,00 EUR.

Die Sachkapitalerhöhung in Höhe von 104.000 Aktien wurde am 11. Juni 2015 im Handelsregister eingetragen.

Die Barkapitalerhöhung über 39.577 Aktien mit einem Ausgabebetrag von € 103,00 pro Aktie – insgesamt € 4.076.431 - war überzeichnet und wurde am 30.06.2015 im Handelsregister eingetragen.

Nach der Integration und Übernahme der cct Stegelitz GmbH in die Pyrolyx Gruppe wird das Unternehmen zum weltweit größten Produzenten von Recovered-Carbon-Black. Recovered-Carbon-Black wird aus Altreifen gewonnen und für die Herstellung neuer Reifen sowie technischer Kunststoff- und Kautschukartikel eingesetzt. Das patentierte Verfahren schont die Umwelt, da die CO<sub>2</sub> Emission im Vergleich zu herkömmlich hergestelltem Carbon Black erheblich geringer ist. Die Pyrolyx AG wird am bisherigen Standort der cct Stegelitz GmbH, neben der bereits vorhandenen Produktion, eine weitere hochmoderne Produktionsanlage erstellen.

### **Über die Pyrolyx AG**

Die Pyrolyx Unternehmensgruppe ist der weltweite Marktführer bei der Rückgewinnung von Recovered-Carbon-Black (rCB) aus Altreifen. Aufbereitetes rCB wird für die Herstellung neuer Reifen und in der Kunststoff- und technischen Kautschukindustrie eingesetzt.

Die umweltfreundliche Technologie der Pyrolyx Unternehmensgruppe reduziert das steigende und globale Entsorgungs- und Aufbereitungsproblem von Altreifen. Das Pyrolyx Verfahren reduziert die CO<sub>2</sub> Emission um bis zu 2.5 Tonnen pro Tonne rCB – im Vergleich zur herkömmlichen Produktion von Carbon Black. Die Pyrolyx AG produziert in einem geschlossenen Wertstoffkreislauf für die Reifenindustrie. Die bei der Produktion anfallenden Wertstoffe werden in dem Prozess als Brennstoff wieder verwendet oder für die Herstellung anderer Produkte genutzt. Der Kreislauf ist geschlossen.

Die Pyrolyx AG erwarb im Jahr 2015 die cct Stegelitz GmbH vollständig und erhöht nun die Produktionskapazität am Standort in Sachsen-Anhalt, wo die cct GmbH bereits seit 2012 eine rCB Produktion im Batchverfahren betreibt. Durch die Integration verfügt die Pyrolyx Unternehmensgruppe als einziges Unternehmen weltweit über ein kontinuierliches und ein Batch-Produktionsverfahren und kann somit alle adressierbaren Carbon Black Märkte bedienen. Die Produktion in Stegelitz ist nach ISO 9001:2008 und ISO 14001:2004 zertifiziert.

Die Pyrolyx AG verfügt über sämtliche geistigen Eigentumsrechte der Pyrolyx-Umwelttechnologie sowie über diverse Patente im Bereich der industriellen Carbon-Black-Produktion. Die Aktien des Unternehmens (WKN AOMFXR) sind an der Börse Düsseldorf notiert.

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte: [www.pyrolyx.com](http://www.pyrolyx.com) / [www.carbon-clean-tech.com](http://www.carbon-clean-tech.com)

Kontakt:

Rolf-Hendrik Arens  
VP Communications & IR  
Pyrolyx AG – München

E-Mail: [arens@pyrolyx.com](mailto:arens@pyrolyx.com)  
Mobil: +49 (0) 151 70 10 10 70  
Office: +49 (0) 89 856 335 – 0  
[www.pyrolyx.com](http://www.pyrolyx.com)